



产品规格书

Q200C-WG-D32X50-3D_2/30



200mm 单轮三段两档中央控制脚轮

脚轮搭配三档控制装置，有定向和全制动两档功能。

内置无间隙滚珠轴承，保证了脚轮的平衡性和稳定性；

高密度金属支架提高了结构刚性和承载能力。

采用 TPU 轮面，有极好的减震、耐磨作用，安全可靠。



技术数据

轮子直径	200mm
轮面宽度	29mm
脚轮宽度	70mm
中控轴直径	32mm
中控轴长度	49.5mm
偏移量	60mm
旋转半径	160mm
旋转阻止	320mm
安装高度	230mm
温度	-30/+60°C
标准	EN12531
重量	1.9kg
动（力）载重量	160kg
静载重量	200kg

